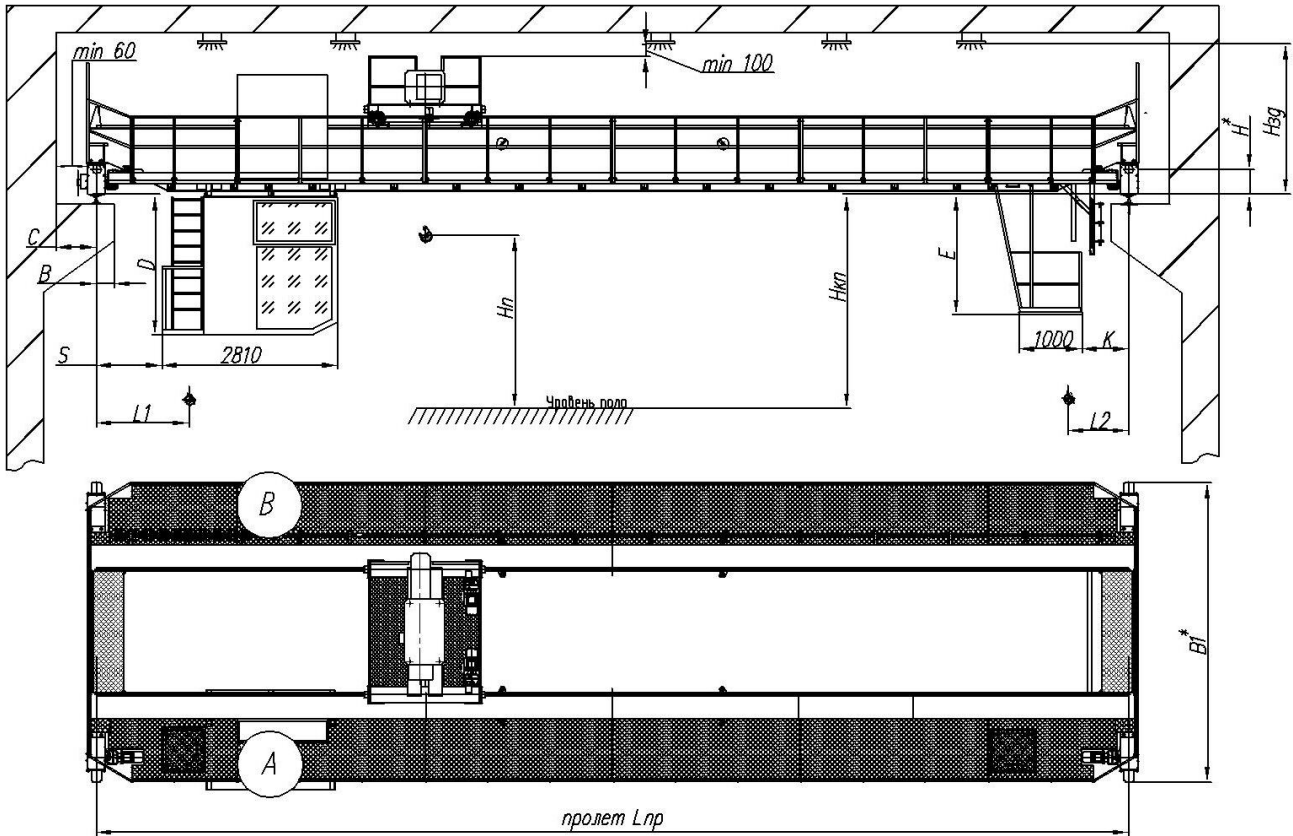


КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПОРНЫЙ ДВУХБАЛОЧНЫЙ



1. Грузоподъемность:		главного подъема		вспомогательного подъема		т	
2. Высота подъема:		главного крюка		мм	вспомогательного крюка		мм
3. Количество грузовых тележек, шт.				<input type="checkbox"/> одна		иное:	
4. Тип подкранового рельса		<input type="checkbox"/> Р43 <input type="checkbox"/> Р50 <input type="checkbox"/> КР70		<input type="checkbox"/> квадрат 50x50		иной:	
5. Группа режима работы крана по ИСО 4301/1		<input type="checkbox"/> А2 <input type="checkbox"/> А3 <input type="checkbox"/> А4 <input type="checkbox"/> А5 <input type="checkbox"/> А6				иное	
6. Группа режима работы механизмов по ИСО 4301/1		подъема					
		передвижения тележки					
		передвижения крана					
7. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150		<input type="checkbox"/> У1 (на улице) <input type="checkbox"/> У2 (под навесом) <input type="checkbox"/> У3 (в помещении)				иная:	
8. Температура окружающей среды		<input type="checkbox"/> -20 +40		<input type="checkbox"/> -40 +40		иная:	
9. Скорость и система управления	подъема главного крюка		_____ м/мин	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> частотное регулирование	
	подъема вспомогательного крюка		_____ м/мин	<input type="checkbox"/>			
	передвижения крана		_____ м/мин	<input type="checkbox"/>			
	передвижения тележки		_____ м/мин	<input type="checkbox"/>			
10. Тип механизма основного подъема		<input type="checkbox"/> таль <input type="checkbox"/> лебедка с мотор-редуктором		<input type="checkbox"/> лебедка классическая			
11. Тип механизма вспомогательного подъема		<input type="checkbox"/> таль <input type="checkbox"/> лебедка с мотор-редуктором		<input type="checkbox"/> лебедка классическая			
12. Наличие тормозов на механизме передвижения		крана <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет	тележки <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет	13. Освещение рабочей зоны		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет	
14. Управление краном		<input type="checkbox"/> подвесной пульт <input type="checkbox"/> радиоуправление		<input type="checkbox"/> кабина			
15. Наличие ограничителя грузоподъемности		<input type="checkbox"/> основного подъема <input type="checkbox"/> вспомогательного подъема		<input type="checkbox"/> нет			
16. Наличие регистратора параметров		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
17. Тип токоподвода крана		<input type="checkbox"/> обеспечивает заказчик		<input type="checkbox"/> открытые троллеи (комплект токоприемников)		<input type="checkbox"/> закрытые троллеи L пути м <input type="checkbox"/> кабельный L пути м	
18. Напряжение цепи управления		<input type="checkbox"/> 42В		иное: _____			
19. Степень защиты электрооборудования по ГОСТ 17494		<input type="checkbox"/> IP54		иная: _____			
20. Тип грузозахватного органа		<input type="checkbox"/> крюк <input type="checkbox"/> траверса		<input type="checkbox"/> магнит <input type="checkbox"/> грейфер			
21. Расположение кабины (см. лист 2)		<input type="checkbox"/> А <input type="checkbox"/> В		<input type="checkbox"/> иное (указать на лист 2)			
22. Исполнение крана							
<input type="checkbox"/> Общепромышленное		<input type="checkbox"/> Пожаробезопасное		<input type="checkbox"/> Взрывобезопасное			
		Класс пожароопасной зоны по ПУЭ:		Класс зоны		Категория смеси	
		<input type="checkbox"/> П-I <input type="checkbox"/> П-II <input type="checkbox"/> П-IIa <input type="checkbox"/> П-III		<input type="checkbox"/> В-I <input type="checkbox"/> В-Ia <input type="checkbox"/> В-Ib <input type="checkbox"/> В-Ir <input type="checkbox"/> В-II <input type="checkbox"/> В-IIa		<input type="checkbox"/> IIА <input type="checkbox"/> IIВ <input type="checkbox"/> IIС	
						Группа смеси <input type="checkbox"/> T1 <input type="checkbox"/> T2 <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> T4 <input type="checkbox"/> T5	
23. Доставка заводом-изготовителем		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
24. Монтаж заводом-изготовителем		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
25. Шеф - монтаж заводом-изготовителем		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
26. Электромонтаж и пуско-наладка		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
27. Количество заказываемых кранов		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3		иное _____			
28. Дополнительные требования:							
Предприятие Заказчик:							
Адрес:							
Телефон для обратной связи:							
e-mail:							
Дата, должность, Ф.И.О., подпись, печать предприятия.							



Опросный лист является основным техническим документом, на основании которого изготавливается кран.
При необходимости указать недостающие размеры на чертеже (расположение токоподвода и пр.).
Площадка обслуживания троллей находится на одной балке с кабиной (устанавливается при троллейном токоподводе).
Общий вид не определяет конструкцию крана.

Размеры, мм													
Нп	Лпр	С	В	Д	С	L2	L1	К	Е	Нзд	Нкп	В1*	Н*

*Данные необязательные для заполнения (уточняется разработчиком).

- Где: Нп – высота подъема крюка;
Лпр – пролет крана;
С – расстояние от оси рельса до ближайшего препятствия сбоку;
В – расстояние от оси рельса до края подкранового пути;
Д – расстояние от поверхности катания колеса до посадочной площадки кабины;
С – расстояние от оси рельса до кабины;
L1 – подход крюка влево;
L2 – подход крюка вправо;
К – расстояние от оси рельса до площадки обслуживания троллей;
Е – расстояние от поверхности катания колеса до нижней части площадки обслуживания троллей;
Нзд – расстояние от поверхности катания колеса до нижней выступающей точки здания;
Нкп – высота от поверхности катания колеса до уровня пола;
В1* – максимальная ширина балки концевой;
Н* – расстояние от поверхности катания колеса до центра буфера.

Дата

Подпись

Ф.И.О.