

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОАО «СЛУЦКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-
ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
223610, РБ, Минская обл., г. Слуцк, ул. Ленина, 27 к.1,
тел./факс: +375 1795 5-24-46; e-mail: info@gpo.by

КРАН КОЗЛОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВУХБАЛОЧНЫЙ



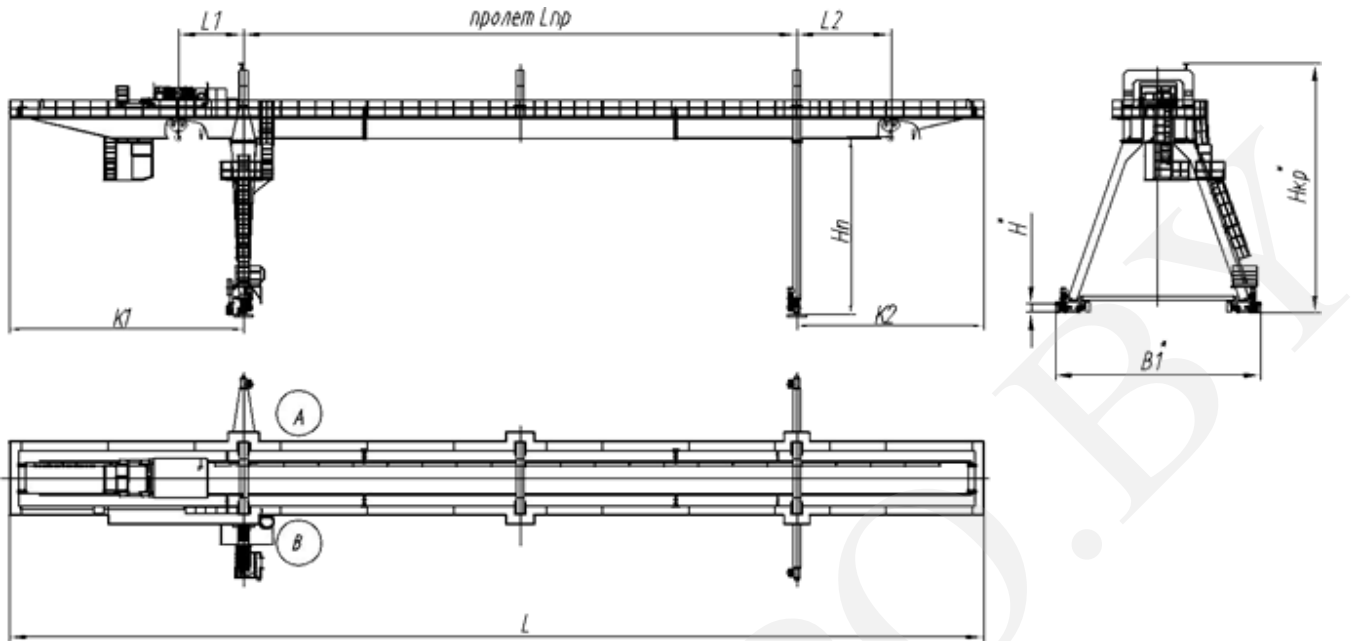
| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| 1. Грузоподъемность: | главного подъема | т | вспомогательного подъема | т |
| 2. Высота подъема: | главного крюка | мм | вспомогательного крюка | мм |
| 3. Количество грузовых тележек, шт. | <input type="checkbox"/> одна <input type="checkbox"/> иное: _____ | | | |
| 4. Тип подкранового рельса | <input type="checkbox"/> Р43 <input type="checkbox"/> Р50 <input type="checkbox"/> КР70 <input type="checkbox"/> квадрат 50x50 <input type="checkbox"/> иной: _____ | | | |
| 5. Группа режима работы крана по ИСО 4301/1 | <input type="checkbox"/> А3 <input type="checkbox"/> А5 <input type="checkbox"/> А6 | | | |
| 6. Группа режима работы механизмов по ИСО 4301/1 | подъема | | _____ | |
| | передвижения тележки | | _____ | |
| | передвижения крана | | _____ | |
| 7. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150 | <input type="checkbox"/> У1 (на улице) <input type="checkbox"/> У2 (под навесом) <input type="checkbox"/> У3 (в помещении) <input type="checkbox"/> иная: _____ | | | |
| 8. Температура окружающей среды | <input type="checkbox"/> -20 +40 | | <input type="checkbox"/> -40 +40 <input type="checkbox"/> иная: _____ | |
| 9. Скорость и система управления | подъема главного крюка | _____ м/мин | <input type="checkbox"/> релейно-контакторная система управления | <input type="checkbox"/> частотное регулирование |
| | подъема вспомогательного крюка | _____ м/мин | | |
| | передвижения крана | _____ м/мин | | |
| | передвижения тележки | _____ м/мин | | |
| 10. Тип механизма основного подъема | <input type="checkbox"/> таль | <input type="checkbox"/> лебедка с мотор-редуктором | <input type="checkbox"/> лебедка классическая | |
| 11. Тип механизма вспомогательного подъема | <input type="checkbox"/> таль | <input type="checkbox"/> лебедка с мотор-редуктором | <input type="checkbox"/> лебедка классическая | |
| 12. Наличие тормозов на механизме передвижения | крана <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | 13. Освещение рабочей зоны | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет |
| | тележки <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | | | |
| 14. Управление краном | <input type="checkbox"/> подвесной | <input type="checkbox"/> радиоуправление | <input type="checkbox"/> кабина стационарная | <input type="checkbox"/> кабина передвижная |
| 15. Наличие ограничителя грузоподъемности | <input type="checkbox"/> основного подъема <input type="checkbox"/> вспомогательного подъема <input type="checkbox"/> нет | | | |
| 16. Наличие регистратора параметров | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | | | |
| 17. Тип токоподвода крана | <input type="checkbox"/> обеспечивает заказчик | <input type="checkbox"/> закрытые троллеи | <input type="checkbox"/> кабельный (по воздуху) | <input type="checkbox"/> кабельный (по лотку) |
| | | L пути _____ м | L пути _____ м | L пути _____ м |
| 18. Напряжение цепи управления | <input type="checkbox"/> 42В | | <input type="checkbox"/> иное: _____ | |
| 19. Степень защиты электрооборудования по ГОСТ 17494 | <input type="checkbox"/> IP54 | | <input type="checkbox"/> иная: _____ | |
| 20. Тип грузозахватного органа | <input type="checkbox"/> крюк | <input type="checkbox"/> траверса | <input type="checkbox"/> магнит | <input type="checkbox"/> грейфер |
| 21. Расположение кабины (см. лист 2) | <input type="checkbox"/> А | <input type="checkbox"/> В | <input type="checkbox"/> иное (указать на лист2) | |
| 22. Исполнение крана | <input checked="" type="checkbox"/> общепромышленное | | | |
| 23. Доставка заводом-изготовителем | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | |
| 24. Монтаж заводом-изготовителем | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | |
| 25. Шеф - монтаж заводом-изготовителем | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | |
| 26. Электромонтаж и пуско-наладка | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | | <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет | |
| 27. Количество заказываемых кранов | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 | <input type="checkbox"/> иное |

| | | | | |
|--------------------------------|--|--|--|--|
| 28. Дополнительные требования: | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Предприятие Заказчик: | | | | |
| Адрес: | | | | |
| Телефон для обратной связи: | | | | |
| e-mail: | | | | |
| Дата, должность, Ф.И.О., подпись, печать предприятия. | | | | |



КРАН КОЗЛОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВУХБАЛОЧНЫЙ



Опросный лист является неотъемлемой частью договора;

При необходимости указать недостающие размеры на чертеже (расположение токоподвода и пр.);

Площадка обслуживания троллей находится на одной балке с кабиной (устанавливается при троллейном токоподводе);

Общий вид не определяет конструкцию крана.

Размеры, мм

| Нп | Лпр | K1 | K2 | L | L1 | L2 | Нкр* | B1* | H* |
|----|-----|----|----|---|----|----|------|-----|----|
| | | | | | | | | | |

*Данные необязательные для заполнения (уточняется разработчиком).

Где: Нп – высота подъема крюка (от поверхности катания);

Лпр - пролет крана;

K1 – длина консоли левой;

K2 – длина консоли правой;

L – полная длина крана;

L1 – рабочий вылет консоли влево;

L2 – рабочий вылет консоли вправо;

Нкр* – высота крана;

B1* – максимальная ширина крана;

H* – расстояние от поверхности катания крана до центра буфера.

Дата

Подпись

Печать